**MEMORIA DE ACTIVIDADES DEL CENTRO DE ESTUDIOS SALMANTINOS (CES) 2023-2024**

Desde el 1 de septiembre de 2023 al 30 de junio de 2024

**1.-ACTIVIDADES ORGANIZATIVAS**

**\*** El CES ha mantenido durante el presente curso su actividad con normalidad, impulsada desde su sede y domicilio oficial, en la Torre del Clavero de la ciudad de Salamanca, contando en ocasiones con colaboración de diferentes instituciones ciudadanas, públicas y privadas, como el Ayto de Salamanca y la Fundación Salamanca Ciudad de Saberes, la Diputación de Salamanca, la Universidad de Salamanca, la Universidad Pontificia de Salamanca, la Casa Lis, la Fundación de la Casa de Alba, la Fundación Vargas Zúñiga, la Base Aérea de Matacán entre las principales entidades colaboradoras.

**\*** En el curso 2023-24 el CES ha celebrado dos Plenos Ordinarios , el 30 de noviembre de 2023 y el 25 de junio de 2024. La Junta Rectora, además de gestionar de forma permanente demandas e iniciativas culturales muy variadas, de forma oficial y colegiada se ha reunido en su sede social el 20 de septiembre de 2023, 22 de noviembre de 2023, 30 de noviembre de 2023, 17 de enero de 2024, 26 de febrero de 2024, 24 de abril de 2024, 8 de mayo de 2024 y 17 de junio de 2024.

\* Han leído su discurso de ingreso para acceder a la condición de Miembros Numerarios del CES tres compañeros:

1) **Doña Maria Nieves Rupérez Almajano**, Catedrática de Historia del Arte de la Universidad de Salamanca lo presenta el 23 de octubre de 2023, en la Sala de la Palabra del Liceo, del Ayto de Salamanca, sobre el tema “Rescatando del olvido el hospicio-convento de San Antonio el Real de Salamanca”. Fue contestado por **Don Eduardo Azofra Agustín**, Profesor Titular de Historia del Arte de la Universidad de Salamanca, miembro del CES.

2) **Doña Maria José Turrión García**, Ex Directora del Centro Documental de la Memoria Histórica lee su discurso el 9 de noviembre de 2023, en el Aula Minor de la Facultad de Geografía e Historia de la Universidad de Salamanca, sobre el tema “La masonería femenina en Salamanca en el siglo XIX”. Fue contestado por **Don Jesús Málaga Guerrero**, Catedrático de Medicina de la Universidad Pontificia de Salamanca y Ex Presidente del CES.

3) **Don José María Hernández Díaz**, Catedrático de Teoría e Historia de la Educación de la Universidad de Salamanca lee su discurso el 13 de diciembre de 2023, en el Aula Salinas de las Escuelas Mayores de la Universidad de Salamanca, sobre el tema “Salamanca ciudad educadora y pedagógica”. Fue contestado por **Don Jesús Málaga Guerrero**, Catedrático de Medicina de la Universidad Pontificia de Salamanca y Ex Presidente del CES.

\* En su momento ha sido convocado el Premio anual de Investigación “Villar y Macías” del CES” sobre tema salmantino, emitiendo y difundiendo las correspondientes bases. Finalmente han concurrido a esta convocatoria de 2024 cuatro textos originales. A la fecha queda pendiente de aprobar la asignación del premio de este año.

\* La Junta Rectora viene desarrollando desde hace varios meses una gestión persistente con las autoridades municipales y provinciales para acabar de resolver el tema de la apertura de la puerta que ha de conectar el palacio con la Torre del Clavero. Las perspectivas de resolución del asunto parecen buenas, pero están aún pendientes de concluir.

\* El CES mantiene una ágil gestión de la web propia a cargo de Don **Vicente Sierra Puparelli**

\* El CES envió nota a la CECEL a través del Centro de Estudios Mirobrigenses, para la Asamblea celebrada en Oviedo el pasado mes de septiembre de 2023, como propuesta relativa a la reactivación de la CECEL, solicitando además la gestión de mayor dotación a los Centros de Estudios Locales desde el CSIC y el Ministerio de Ciencia del gobierno de España.

\* Habiéndose producido el fallecimiento de nuestro compañero **Conrad Kent** durante el curso pasado, se celebró su obituario el 16 de noviembre de 2023 en la Casa Lis. La sesión estuvo a cargo de Don **Pedro Pérez Castro**, director de dicha institución y miembro del CES, y la intervención de **Doña María Jesús Mancho Duque**, presidenta del CES.

- El 20 de diciembre celebramos comida de fraternidad en el restaurante El Monje buena parte de los miembros del CES.

- Finalmente, se ha logrado componer el Listado de miembros numerarios del CES desde su nacimiento en 1951 hasta la fecha ( 114); miembros de honor (40); correspondientes (40) ; miembros de Academias Nacionales (4); mecenazgo (6).

\* Una vez creada la lista de personas interesadas en participar en actividades promovidas por el CES, se ha ampliado de forma notoria el número de salmantinos amigos del CES que la conforman y, que en la actualidad se aproxima a los 180 componentes.

**2.- ACTIVIDADES CIENTÍFICAS**

**2.a.- Conferencias impartidas y organizadas por el CES**

\* Conferencia de fin del curso 2023-24, el día 27 de junio de 2024, impartida por el Dr. **José Abel Flores Villarejo**, Catedrático de Paleontología de la Universidad de Salamanca y miembro numerario del CES, en el Aula Salinas del Edificio de Escuelas Mayores de la Universidad de Salamanca con el titulo ” *Humanos y clima: en torno al Antropoceno*”. Modera **Doña María Jesús Mancho** (Presidenta del CES)

\* Conferencia de inauguración del curso 2023-24, del Dr. **Eduardo Azofra Agustín,** Profesor Titular de Historia del Arte de la Universidad de Salamanca, en el Aula Unamuno el día 5 de octubre de 2023. “*En torno al patrimonio mueble de la Universidad de Salamanca*”. Modera **Doña María Jesús Mancho** (Presidenta del CES)

**2.b.- Presentaciones de libros**

\* Presentación de la edición digital multimedia, de **Antonio Cea**, “La

sagrada belleza de las joyas serranas y candelarias”. Se celebra en el Aula

Magna de la Universidad Pontificia de Salamanca el 25 de abril de 2024.

Participan, además del autor**, María Jesús Mancho, Margarita Becedas y**

**Pilar Martínez del Olmo,** directora de la Biblioteca Tomas Navarro Tomás,

del CSIC. Se trata de un proyecto de humanidades digitales, difundido

desde una plataforma electrónica, accesible en abierto. La incorporación

de más contenido científico y divulgativo, documentos iconográficos,

textuales y audiovisuales complementarios del texto, enlaces a otras

fuentes y multitud de hiperenlaces, han redundado en una edición digital

multimedia, científica a la par que divulgativa, que trasciende con mucho

el primer objetivo del CES con la publicación en formato de libro, de *La*

*sagrada belleza de las joyas serranas y candelarias* - Centro de Estudios

Salmantinos – Diputación Provincial, 2022.

-También se presentó esta obra el 27 de mayo de 2024, en el Centro de

Ciencias Humanas y Sociales, del CSIC , en Madrid, con los mismos participantes.

\*Presentación en la Feria del Libro de Salamanca del libro de **Nieves Rupérez Almajano** “*Rescatando del olvido el hospicio-convento de San Antonio el Real de Salamanca*” el día 23 de mayo de 2024

\* Presentación en la feria del Libro de Salamanca del libro de **María José Turrión García**, “*La masonería femenina en Salamanca en el siglo XIX”* el día 23 de mayo de 2024

\* Presentación en la Feria del Libro de Salamanca del libro de **José María Hernández Díaz** “*Salamanca ciudad educadora y pedagógica”*, el día 23 de mayo de 2024.

\* Presentación en la feria del libro “*El Viage de España de Antonio Ponz, un recorrido por Salamanca*”, el dia 23 de mayo de 2024

\* Presentación en la feria del libro “*La Orden de Predicadores en Salamanca durante la Baja Edad Media*”, el día 23 de mayo de 2024

Las presentaciones en la Feria del libro de estas contribuciones editoriales del CES estuvieron a cargo de Doña **María Jesús Mancho Duque** (Presidenta del CES) y **Doña Margarita Becedas** (Vicepresidenta del CES y Presidenta de la Comisión de Publicaciones), con la presencia de algunos de sus autores.

\* Presentación del disco-libro, coeditado por el CES en colaboración con el Centro de Estudios Mirobrigenses y el Centro de Estudios Bejaranos, titulado “Órgano y tamborino I”, cuyos autores son **José Ramón Cid Cebrián** (gaita y tamboril) **y Manuel José Gutiérrez** (órgano). La presentación-concierto se desarrolla el 20 de diciembre de 2023 en la iglesia de Santa María La Mayor de Béjar en conmemoración de los 300 años del aniversario de la construcción del órgano de dicha iglesia. Participan los autores y la compañera del CES, la musicóloga **Josefa Montero García.**

El 6 de Septiembre de 2023 se celebra la presentación del libro Homenaje a **José Gómez Asencio**: *De estepa a Salamanca. Miradas en torno a la lengua.* Ediciones Universidad de Salamanca. Colección Aquilafuente. El CES colabora y, cofinancia, junto al Centro Internacional del Español, Cursos internacionales, Cátedra de Altos Estudios del Español, tal como expresan sus respectivos logos en la publicación.

**2.c.- Publicaciones propias y editadas por el CES**

\* Autor: **Antonio Cea Gutiérrez**. “*La sagrada belleza de las joyas serranas y candelarias”*. Edición digital multimedia de la obra previamente editada en la colección de la serie abierta del CES. La edición se realiza en colaboración con el CSIC.

\* Autor: **José María Hernández Díaz**. *“Salamanca ciudad educadora y pedagógica*”. Salamanca, CES, 2023, págs.215. Serie Maior 98

\* Autora: **Nieves Rupérez Almajano** “*Rescatando del olvido el hospicio-convento de San Antonio el Real de Salamanca*”. Salamanca, CES, 2023, Serie Minor 23

\* Autora: **Maria José Turrión García, “***La masonería femenina en Salamanca en el siglo XIX”.* Salamanca, CES, 2023. Serie Minor 24

**3.- TRANSFERENCIA/DIFUSIÓN**

**3.a.- Visitas guiadas para los miembros del CES y simpatizantes**

- Visita al convento del Zarzoso, Casa Baja de los dominicos en el Maillo, iglesia de El Maillo, y Fundación Cultural de Morasverdes, el dia 15 de junio de 2024, bajo la coordinación de don **Eduardo Azofra Agustín**

- Visita a la Casa Lis y a la Exposición del pintor colombiano, **Fernando Botero**, bajo la coordinación de don Pedro Pérez Castro, el dia 17 de abril de 2024

- Visita del planetario y diferentes instalaciones de la Base Aérea de Matacán, promovida por la compañera **Elvira Sánchez Sánchez**, y organizada por responsables de la Base Aérea, el día 20 de marzo de 2024

**3.b.- Visitas recibidas en nuestra sede social**

- Grupo de Inspectores de educación, directores escolares, profesores y administradores de la educación del Forum Europeo de Administradores de la Educación (8 de junio de 2024). Recibido por el secretario, **Don José María Hernández Díaz**

**-**  Visita a la sede de la Torre del Clavero de un grupo de 14 participantes en el Homenaje a Ramón y Cajal el día 11 de abril. La recepción corre a cargo de la sra. Presidenta, **María Jesús Mancho Duque**

- Grupo de Jefes, oficiales y personal de tropa de las escuelas de la Base Aérea de Matacán, con un total de 15 personas, vistan la Torre del Clavero el dia 26 de abril de 2024, siendo recibidos por la **Junta Rectora del CES**

**3.c.- Actividad web, redes sociales**

- La diligente gestión de la web, por el sr. Tesorero, **Vicente Sierra Puparelli**, estructurada en diferentes apartados, facilita su consulta habitual a miembros, colaboradores y a personas interesadas por los temas culturales y científicos de Salamanca y provincia.

- Las relaciones con los medios de comunicación han estado siempre bien garantizadas por el responsable del cometido, **José Luis Yuste**. De esa forma la visibilidad del CES en la opinión pública ha resultado constante, siempre que se han realizado actos culturales en la ciudad de Salamanca.

**3. d.- Inventario de bienes del CES y actualización de fondos propios**

\* Se ha realizado un inventario completo y actualizado de los bienes del CES, y se ha completado todo el fondo editorial publicado por el CES desde sus inicios hasta el presente, ya que se observaban algunas lagunas. Esta tarea ha sido posible con la colaboración de compañeros que han donado ejemplares raros y descatalogados, de libros propios del CES que no figuraban en el fondo propio del CES, y otros adquiridos en librerías de viejo

**4.- COLABORACIÓN INSTITUCIONAL**

- Durante este curso el CES ha realizado un informe técnico a la Junta de Castilla y León sobre BIC (Bien de Interés Cultural) “El Bosque de Béjar”

-Se han realizado donaciones de libros editados por el CES a la Fundación Casa de Alba, a la Fundación Vargas Zúñiga, así como a diferentes bibliotecas españolas y extranjeras, y en particular las de los Institutos de Educación Secundaria de la provincia de Salamanca.

- El CES mantiene una excelente colaboración con el Ayuntamiento de Salamanca, la Fundación Salamanca Ciudad de Cultura y Saberes, la Diputación de Salamanca, y la Fundación Vargas Zúñiga.

- Está muy avanzada la renovación del Convenio de Colaboración entre la Fundación Salamanca Ciudad de Cultura y Saberes y el Centro de Estudios Salmantinos para compartir la edición de publicaciones. Duración del convenio para 4 años.

- El CES cultiva una estrecha colaboración con los Centros de Estudios Locales de la provincia de Salamanca, el Centro de Estudios Mirobrigenses y el Centro de Estudios Bejaranos

- Se mantienen relaciones normales y de cordialidad con la CECEL. Está prevista la participación en Burgos en la próxima asamblea de la CECEL, coordinada por la Asociación Fernán González. Está reservada la asistencia de la Presidenta y el Secretario del CES para el sábado 21 de septiembre de 2024, y ya se han enviado la memoria anual y publicaciones recientes del CES a los organizadores.

- Se han realizado continuadas visitas y gestiones con las autoridades municipales y provinciales

- Con los responsables del Archivo Histórico Provincial se ha organizado la cesión de fondos documentales antiguos del CES, para su ordenación y adecuada protección y conservación, salvando la discreción de consulta para determinadas colecciones documentales.

Salamanca 25 de junio de 2024

Fdo. **José María Hernández Díaz**

Secretario del Centro de Estudios Salmantinos

Nota.- Si se aprueba esta Memoria de actividades del CES, será enviada a la CECEL con leves ajustes.